



Technische Daten		
 	Betriebsspannung	230V~ 50Hz - 70 W – 0.67A
	Maximale Fördermenge	500 l/h
	Maximale Förderhöhe	5.0m
	Maximaldruck	5.4 m (Fördermenge t=0)
	Geräuschniveau (gemessen im Schalllabor Sauerermann, Pumpe mit Wasser)	≤ 45dBA auf 1 m Abstand
	Schaltpunkte	Ein =43mm Aus=27mm Alarm=67mm
	Max. Kondensattemperatur	65°C (kurzzeitig 80°C)
	Minimaler pH-Wert	pH>2.5 (Gas Brennwertkessel)
	Alarmkontakt	Öffner 4 A ohmsche Last, 250 V
	Überhitzungsschutz Schutzart	105°C (autom. Wiederanlauf) IP 20
	Sicherheitsstandard	CE
	RoHS-Richtlinie Elektroaltgerätegesetz	Konform Konform
	Höhe Zulauföffnung	82 mm
	Abmessungen Pumpe	L 279 x B 130 x H 171 mm
Abmessungen Verpackung	L 293 x B 136 x H 250 mm	
Gewicht (inkl. Verpackung)	± 2.6 kg	
Verpackungseinheit	4 Stück	
Palettengröße	64 Stück	

Vorteile

- 4 Aufhänge-Vorrichtungen, um die Pumpe direkt an die Wand oder von der Decke hängend zu montieren (unter Verwendung von Gewindeschrauben M8 oder kleiner).
- **4 Öffnungen** Ø30mm für den Kondensatzulauf
- Rückschlagventil mit ¼ Umdrehung **ohne Werkzeug zu lösen** für PVC-Schlauch 10mm Innen-Ø
- **Niedriges Geräuschniveau**
- Leicht zu öffnender Tank – Pumpe umkehrbar
- Säure- und ölresistente Schwimmer
- Erhöhte Stoßfestigkeit durch verstärkte Konstruktion
- **große Förderhöhe**
- geringe Laufzeit durch hohe Förderleistung
- Überhitzungsschutz : 105°C

Beschreibung

Monoblockzentrifugalpumpe mit Auffangbehälter

- Zentrifugalpumpe für schweres und kontaminiertes Kondensat
- **Für Gas Brennwertkessel** in welchen saure (pH > 2.5) und heiße (65°C, kurzzeitig 80°C) Kondensate entstehen.
- Alarmkontakt stromlos geschlossen (auf stromlos geöffnet umsteckbar), der das automatische Abschalten des Verdichters, des Klima/Brennwertgeräts oder eines Magnetventils ermöglicht.

Lieferumfang:

- Pumpe mit integriertem 2 l Behälter
- integriertes Rückschlagventil
- Stromkabel 2 m mit Schukostecker
- Kabel für Alarmkontakt: 2-adrig, 1 m lang (Öffnerkontakt/auf Schließer umsteckbar)
- Installationskit: 2 Schrauben mit Dübeln
- 5 m transparenter PVC-Schlauch, Ø 10 mm
- 3-stufiger Zulaufadapter Ø 24, 32,40 mm

Einsatzbereiche

Multikassettenkombinationen
Klimasäulen
Verdampfer
Kühlvitrinen

Kälteschränke
Kanalanschlussgeräte

Brennwertkessel
Hochleistungsgasöfen



ZUBEHÖR



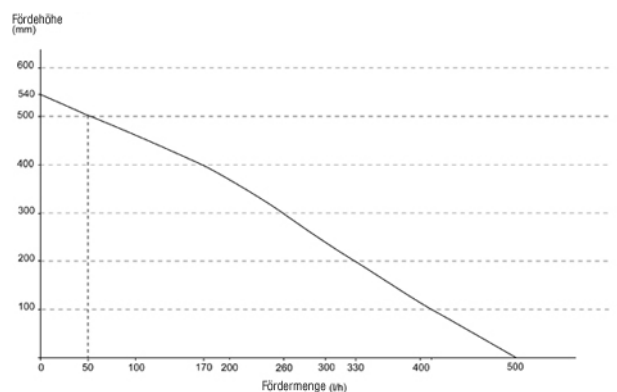
ACC 00125, ACC 00126
Transparenter PVC-Schlauch, Ø 10 mm
ACC 00125: 25 m auf Rolle
ACC 00126: 25 m auf Rolle, verstärkt



Adapter für Kondensatzulauf:
ACC 00225: 1" Ø 25 mm
ACC 00230: 1"1/4 Ø 32 mm
ACC 00240: 1"1/2 Ø 40 mm



ACC 00801
Rückschlagventil für Schlauch,
Innen- Ø 10 mm



Effektive Fördermengen der Pumpe SI 1800

Druckverluste berücksichtigt für Schlauch- Ø 10 mm	Förderhöhe	Leitungslänge (gesamt)			
		5 m (l/h)	10 m (l/h)	20 m (l/h)	30 m (l/h)
	1 m	380	300	240	190
	2 m	310	260	200	150
	3 m	240	200	145	110
	4 m	150	130	80	60
	5 m	30	20	0	0