

| | Technische Daten | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|------------------|---------------------------|----------------------|---------|---------------------|-----------------|--------------|-----------------------|---|-------------------------|--------------|-------------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------|------------------------------------|--------------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------|---------------------|----|---|--------------------|-------------------|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|----------------------------|----------|--------------------|---------|---------------|----------|
|  | <table border="0"> <tr> <td>Betriebsspannung</td> <td>230V~ 50Hz - 75 W – 0.80A</td> </tr> <tr> <td>Maximale Fördermenge</td> <td>400 l/h</td> </tr> <tr> <td>Maximale Förderhöhe</td> <td>3.7 m (Q=50l/h)</td> </tr> <tr> <td>Maximaldruck</td> <td>4 m (Fördermenge t=0)</td> </tr> <tr> <td>Geräuschniveau gemessen im Schalllabor Sauerermann, Pumpe mit Wasser)</td> <td>≤43 dBA auf 1 m Abstand</td> </tr> <tr> <td>Schaltpunkte</td> <td>Ein =27mm, Aus =21mm, Alarm=32mm</td> </tr> <tr> <td>Maximale Kondensattemperatur</td> <td>65 °C (kurzzeitig 80 °C)</td> </tr> <tr> <td>Zulässiger pH-Wert</td> <td>pH ≥ 2 (Öl-Brennwertkessel)</td> </tr> <tr> <td>Alarmkontakt</td> <td>Öffner 4 A ohmsche Last, – 250V</td> </tr> <tr> <td>Überhitzungsschutz Schutzart</td> <td>120 °C (autom. Wiederanlauf) IP X4</td> </tr> <tr> <td>Sicherheitsstandard</td> <td>CE</td> </tr> <tr> <td>RoHS-Richtlinie Elektroaltgerätegesetz</td> <td>Konform Konform</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Pumpe</td> <td>L 190 x W 80 x H 100 mm</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Pumpe mit Tank</td> <td>L 221 x W 100 x H 106 mm</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Verpackung</td> <td>L 293 x W 136 x H 183 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht (inkl. Verpackung)</td> <td>± 2.5 kg</td> </tr> <tr> <td>Verpackungseinheit</td> <td>5 Stück</td> </tr> <tr> <td>Palettengröße</td> <td>90 Stück</td> </tr> </table> | Betriebsspannung | 230V~ 50Hz - 75 W – 0.80A | Maximale Fördermenge | 400 l/h | Maximale Förderhöhe | 3.7 m (Q=50l/h) | Maximaldruck | 4 m (Fördermenge t=0) | Geräuschniveau gemessen im Schalllabor Sauerermann, Pumpe mit Wasser) | ≤43 dBA auf 1 m Abstand | Schaltpunkte | Ein =27mm, Aus =21mm, Alarm=32mm | Maximale Kondensattemperatur | 65 °C (kurzzeitig 80 °C) | Zulässiger pH-Wert | pH ≥ 2 (Öl-Brennwertkessel) | Alarmkontakt | Öffner 4 A ohmsche Last, – 250V | Überhitzungsschutz Schutzart | 120 °C (autom. Wiederanlauf) IP X4 | Sicherheitsstandard | CE | RoHS-Richtlinie Elektroaltgerätegesetz | Konform Konform | Abmessungen Pumpe | L 190 x W 80 x H 100 mm | Abmessungen Pumpe mit Tank | L 221 x W 100 x H 106 mm | Abmessungen Verpackung | L 293 x W 136 x H 183 mm | Gewicht (inkl. Verpackung) | ± 2.5 kg | Verpackungseinheit | 5 Stück | Palettengröße | 90 Stück |
| Betriebsspannung | 230V~ 50Hz - 75 W – 0.80A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maximale Fördermenge | 400 l/h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maximale Förderhöhe | 3.7 m (Q=50l/h) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maximaldruck | 4 m (Fördermenge t=0) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Geräuschniveau gemessen im Schalllabor Sauerermann, Pumpe mit Wasser) | ≤43 dBA auf 1 m Abstand | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schaltpunkte | Ein =27mm, Aus =21mm, Alarm=32mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Maximale Kondensattemperatur | 65 °C (kurzzeitig 80 °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zulässiger pH-Wert | pH ≥ 2 (Öl-Brennwertkessel) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Alarmkontakt | Öffner 4 A ohmsche Last, – 250V | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Überhitzungsschutz Schutzart | 120 °C (autom. Wiederanlauf) IP X4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sicherheitsstandard | CE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| RoHS-Richtlinie Elektroaltgerätegesetz | Konform Konform | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen Pumpe | L 190 x W 80 x H 100 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen Pumpe mit Tank | L 221 x W 100 x H 106 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen Verpackung | L 293 x W 136 x H 183 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gewicht (inkl. Verpackung) | ± 2.5 kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Verpackungseinheit | 5 Stück | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Palettengröße | 90 Stück | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Vorteile

- Kann in Ölbrennwertgeräten auch ohne Neutralisation eingesetzt werden (unter Berücksichtigung der gesetzlichen Richtlinien)
- **Spezielle Konstruktion (Schutzklasse IPX4) schützt Motor und Schalter vor aggressiven Dämpfen**
- **Innovatives Schwimmersystem (unter Verwendung von Magneten)**
⇒ Robustheit und Schutz der mechanischen und elektrischen Komponenten
⇒ Säureresistenter und ablagerungsfreier Schwimmermechanismus (Ölrückstände)
- Rückschlagventil mit ¼ Umdrehung **leicht ohne Werkzeug zu lösen** für PVC-Schlauch 10mm (3/8")
- **Niedriges Geräuschniveau**
- **Kompakte Abmessungen und niedrige Schaltpunkte**
- Leicht zu öffnender Tank – Pumpe umkehrbar
- 2 Befestigungslaschen für Wandmontage
- 1 Öffnung Ø23.5mm für Kondensatzulauf
- **verstärkte Stoßfestigkeit der Mechanik**
- geringe Laufzeit durch hohe Förderleistung
- Überhitzungsschutz : 120 °C (automat. Wiederanlauf)
- Installation in vorhandener Kondensatwanne möglich



Stand alone pump without tank

Beschreibung

IPX4 zentrifugalpumpe mit Tank

- Zentrifugalpumpe für schweres und kontaminiertes Kondensat
- **Für Öl-Brennwertkessel** in welchen saure ($\text{pH} \geq 2$) und heiße (65°C , kurzzeitig 80°C) Kondensate entstehen.
- Alarmkontakt stromlos geschlossen, der das automatische Abschalten des Verdichters, des Klimageräts oder eines Magnetventils ermöglicht.

Lieferumfang:

- Pumpe mit abnehmbarem 0.5 l Tank
- integrierte Rückschlagklappe
- Stromkabel 2 m mit Eurostecker
- Kabel für Alarmkontakt: 2-adrig, 1 m lang (Öffnerkontakt)
- Installationskit: 2 Schrauben mit Dübeln
- Transparenter PVC-Schlauch: 5 m auf Rolle - 10 mm ID (3/8")
- Zulaufadapter (ACC02040) Ø 24-32-40mm (1"-1"1/4 - 1"1/2)

Anwendung

Brennwertkessel (Gas und Öl)
Hochleistungsgasöfen

Multikassettenkombinationen
Klimasäulen
Verdampfer
Kühlvitriolen

Kälteschränke
Kanalanschlussgeräte



Accessories



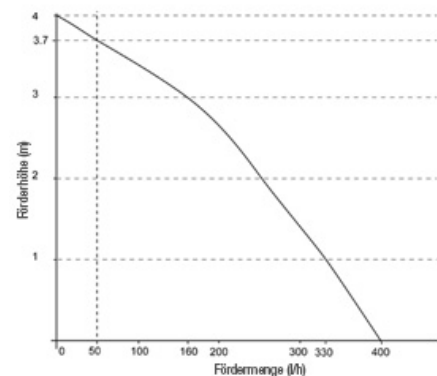
ACC 00125, ACC 00126
transparenter PVC-Schlauch, Innen-
Ø 10 mm
ACC 00125 : 25 m lang
ACC 00126 : 25 m lang, verstärkt



Zulaufadapter
ACC 00225: 1" Ø 24 mm
ACC 00230: 1"1/4 Ø 32 mm
ACC 00240: 1"1/2 Ø 40 mm



ACC 00801
Rückschlagklappe für
Schlauchinnen- Ø 10 mm (3,8")



Effektive Fördermengen der Pumpe SI 1830

| Druckverluste berücksichtigt für Schlauch- Ø 10 mm | Förderhöhe (m) | Leitungslänge (gesamt) | | | |
|--|----------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|
| | | 5 m (in l/h) | 10 m (in l/h) | 20 m (in l/h) | 30 m (in l/h) |
| | 1 | 320 | 270 | 190 | 150 |
| | 2 | 240 | 200 | 130 | 100 |
| | 3 | 150 | 110 | 70 | 50 |
| | 3.7 | 50 | 40 | 25 | 15 |
| | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 |